



HP25 저광 GRAND ENTRANCE™ WATERBORNE ALKYD SATIN 147



특징

- 새틴광의 문과 문틀 전용 페인트
- 실내 / 실외
- 수성 알키드 기술 접목
- 4000여가지 색상
- 적은 VOC
- 적은 냄새

기본설명

GRAND ENTRANCE™ 은 실내 / 실외 문과 문틀 전용 페인트입니다. 본 제품은 유럽 스타일의 문과 문틀 색상을 만들어 냅니다. 수성 알키드 수지를 이용해 쉬운 마감이 가능하며 장기간 컬러와 광도를 유지합니다.

권장대상

실내와 실외 목재, 금속, 섬유유리 문과 문틀, 이전에 페인트 작업이 된 표면에 가능합니다.

제한사항

- 공기 중 온도나 작업 표면이 50°F (10°C) 미만에서 작업 금지
- 부드럽거나 탄성이 있는 면에 작업하지 마십시오.
- 2회칠 작업을 해주십시오.
- 1Q(946ml)단위만이 생산됩니다.

제품의 설명 (Product Information)

색상	기술데이터	White
표준 : White (01)	용액유형	수성 알키드
조색베이스 : 벤자민무어의 GENNEX Bases 1X, 2X, 3X, 4X	안료유형	이산화 티타늄
특수색상 : 벤자민무어 담당자와 연락요망	고형분용적비	40%
인증서 규제된 모든 지역에 VOC 준수	시공가능 면적	100~125 Sq. Ft / 갤론 당
	권장도막두께	젖은상태 : 3.6mils, 건조상태 : 1.4mils
	표면의 질감과 기공도에 따라 페인트 양을 계산해야 합니다. 정확한 페인트 양이 색의 균일성과 초과 페인트 양을 최소화합니다.	
	건조시간@77°F	접촉가능 : 4시간, 재칠 : 24시간
	25°C@50%RH	물걸레청소 : 5~7일
	건조도	증발, 접착
	점성도	95±5KU
	인화점	없음
	광택도	새틴
	도장시 표면온도	최소 50°F(10°C), 최대 90°F(32°C)
	희 석	뒷면의 표 참조
	세척 희석제	깨끗한 물
	갤론당 무게	10.9lbs
	보관온도	최소 40°F(4.4°C), 최대 95°F(35°C)
기술지원 및 고객문의 본사 벤자민무어 매장에 연락바랍니다. 한국벤자민무어페인트(주) TEL : 1577-3103 www.benjaminmoore.co.kr		휘발성 유기화합물(VOC) 48 Gram/Liter 또는 .40 LBS/ Gallon

© 2015 Benjamin Moore Korea.,Ltd. All rights reserved

한국벤자민무어페인트(주) TEL. 1577-3103(代) FAX. 02-3473-5055
www.benjaminmoore.co.kr

표면처리

작업할 표면은 깨끗하고 건조하며 기름기나 먼지, 녹, 흑피, 벗겨지는 페인트, 석회질 등 도막의 접착성을 방해하는 이물질은 깨끗이 처리하고 작업합니다. 윤이 나는 표면은 반드시 광택을 없애야 합니다.

시공이 어려운 재질: 벤자민무어는 유분 얼룩과 수액이 흐르는 나무, 크레용 표시, 고광택 표면, 갈바나이즈 금속, 얼룩 염색 등 특별한 경우에 대비한 프라이머를 제공하고 있습니다. 벤자민무어 영업점에서 올바른 문제 해결을 위한 프라이머를 사용하십시오.

주의사항: 오래된 페인트표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납먼지가 방출될 수 있습니다. 납은 유독성물질입니다. 납가루에 노출되면 뇌손상을 일으킬 수 있으며, 특히 아이들과 임신부는 납먼지에 노출되는 것을 피해야 합니다.

납 노출을 피하기 위해 NIOSH에서 입증된 마스크를 사용하십시오. HEPA 진공청소기와 젖은 걸레로 조심스럽게 닦아냅니다. 작업 전, 어떤 방법으로 가족과 당신을 보호할 수 있는지 보건소에 문의하십시오.

하도/ 마감 시스템

아무런 작업이 안된 표면은 반드시 프라이머 작업이 요구됩니다. 이전에 페인트 작업이 된 경우 전체나 부분 프라이머 작업이 요구됩니다. 필요하다면 1회칠 후 220방 사포로 샌딩작업 후 2회칠을 해 평평한 마감을 만드십시오. **참고:** 몇 가지 색상은 원하는 색상을 만들기 위해 특수 프라이머가 필요하므로 벤자민무어 영업점에 문의하십시오.

• 원목, 엔지니어드 우드(기존과 새로운 면)

프라이머: Fresh Start® High-Hiding All Purpose Primer (046), Fresh Start® Multi-Purpose Latex Primer (N023) 또는 Fresh Start® Multi-Purpose Oil Based Primer (N024)

피니쉬: GRAND ENTRANCE™WATERBORNE ALKYD SATIN 147 2회칠

• 유리섬유

프라이머: Fresh Start® High-Hiding All Purpose Primer (046)

피니쉬: GRAND ENTRANCE™WATERBORNE ALKYD SATIN 147 2회칠

• 철 금속 (Steel and Iron)

프라이머: Super Spec HP® Acrylic Metal Primer (P04) or Super Spec HP® Alkyd Metal Primer (P06)

피니쉬: GRAND ENTRANCE™WATERBORNE ALKYD SATIN 147 2회칠

• 비철금속 (갈바&알루미늄)

새로운 메탈 표면은 Super Spec HP Oil&Grease Emulsifier (P83)등으로 깨끗이 이물질을 제거하십시오. 마모되기 쉬운 반짝이는 새 비철금속 표면은 결이 고운 사포나 합성스틸 울페드로 마모하십시오.

프라이머: Super Spec HP® Acrylic Metal Primer (P04) or Super Spec HP® DTM Acrylic Low Lustre (P25)

피니쉬: GRAND ENTRANCE™WATERBORNE ALKYD SATIN 147 2회칠

• 재칠, 모든 표면

맨 표면을 포함한 모든 표면은 상기 추천한 프라이머를 칠함

칠 방법

페인트 섞기: 사용 전과 사용 도중에도 잘 저어주십시오.

페인트칠하기: 최상의 결과물을 위해 벤자민무어 나일론/폴리에스터 붓이나 전문가용 롤러 혹은 프리미엄급 제품을 사용하십시오. 도장은 페인트칠이 되지 않은 곳부터 젖은 범위 순으로 고루 칠해주십시오. 본 제품은 스프레이로도 적용가능 합니다.

습한 환경에서 비다공질의 강한 표면 처리된 곳에 도장 할 경우, 추가적인 환기 대책이 필요함		
양호한 환경	가혹한 환경	매우 가혹한 환경
섭씨 21~32도, 습도 50%미만	섭씨 10~21도, 습도 50%초과	섭씨 10도 이하, 습도 85%초과
정상적으로 건조 재칠: 4~6시간, 완전건조: 16시간	정상보다 천천히 건조되어 환기나 습도 조절이 필요함	시공 불가

스프레이, 에어리스 공기압:

액체 압력: 1,500-2500psi Tip: 0.011-0.015 오리피스

희석 및 청소

희석하지 마십시오. 절대 다른 페인트나 용매를 섞지 마십시오. 필요할 경우 깨끗한 물과 섞어 질감을 표현할 수 있습니다.

청소: 페인팅 도구는 사용 후에 바로 즉시 따뜻한 비눗물에 씻으십시오.

스프레이 장비의 경우 녹스는 것을 방지하기 위해 페인트용 경유와 섬유유연제가 필요합니다.

페인트는 전부 사용하거나 올바르게 처분해주십시오. 마른 빈 깡통은 재활용할 수 있습니다. 일반적인 처리 방법은 지역보건당국이나 국가 환경 정보 센터에 처분방법을 문의하십시오.

환경, 건강, 안전성의 정보

올바른 환기 환경에서 사용하십시오. 스프레이 입자나 사포질 먼지를 마시지 마십시오. 칠을 할 때나 마르는 동안에 신선한 공기가 통할 수 있도록 해주십시오. 눈에 들어가는 것을 피해주시고 지속적 또는 반복적으로 피부에 닿지 않게 해주십시오. 사포질과 청소 시에도 NIOSH가 인증한 마스크를 착용하여 먼지와 스프레이 입자를 마시지 마십시오. 마스크 제조사의 사용법으로 사용하십시오. 사용 후엔 제품을 밀봉하시고 손을 깨끗이 씻어 줍니다.

응급치료 : 눈에 접촉 시, 15분간 흐르는 물에 씻어내십시오. 피부에는 비누와 물로 씻어 냅니다. 만약 숨을 쉬기 어려울시, 그 공간을 떠나 신선한 공기를 접하십시오. 만약 불편함이 지속된다면 즉시 약 처방을 받으십시오.

옆질러졌을 시 : 사용하지 않는 물건으로 페인트를 흡수하거나 위 '청소'에 명시된 바와 같이 처리해주십시오.

얼지 않게 하고 아이들로부터 멀리하세요.

건강과 안전에 대한 추가 정보는 소재 안전성 데이터 시트 (Material Safety Data Sheet) 참고