



스틱스 초강력 프라이머 STIX WATERBORNE BONDING PRIMER SXA-110, XA-05



특징

- 높은 광택면에 강력한 접착력 • 물 세척 가능
- 어떤 면에도 접착 가능 • 1.7°C 환경에서 건조 가능

권장대상

- 실내외 벽, 석고보드, 천정, 및 석조, 타일, 목재, 방문, 세라믹 타일, 광택이 있는면, PVC 플라스틱, 석고 벽, 목재 사이딩, 삼나무, 펜스, 스타코, 콘크리트, 시멘트, 금속, 알루미늄 등

기본설명

Stix® Waterborne Bonding Primer는 수성 아크릴 우레탄 프라이머로서 PVC, 비닐, 플라스틱, 유리, 타일, 벽돌, 광택이 있는 페인트 면, 금속 등 다양한 작업 대상에 비교할 수 없는 접착력을 실현합니다. 스틱스는 석고면이나 건식벽체, 목재, 비철금속 등에 적합하고 광택이나 온도가 문제가 되는 면에도 적합한 프라이머입니다. 스틱스는 건조 과정에서 매우 강력한 코팅을 만들고 실내외 상도제로서 알키드, 아크릴 라텍스, 우레탄, 에폭시, 래커 등의 하도제들과 함께 사용됩니다. 또한 스틱스는 매우 적은양의 VOC를 포함하고 있고 비눗물로도 세척이 가능합니다.

제한사항

- 공기 중 온도나 작업 표면이 35°F (1.7°C) 미만 일 때 작업을 금함
- 직사광선 또는 뜨거운 표면, 우천, 24시간 건조 하기 부적합한 높은 습도
- 지속적으로 물과 접촉하거나 담겨져 있는 부위
- 폴리에틸렌이나 폴리프로필렌 작업면 위
- 키나르(Kynar) 작업면 위, 구매자에 의해 승인되지 않거나 테스트 되지 않은 경우

제품의 설명 (Product Information)

색상	기술데이터
표준 : SXA-110, White / XA-05, White	White
조색베이스 : 해당사항 없음 최대 2oz 조색 가능	용액유형
특수색상 : 벤자민무어 담당자와 연락요망	우레탄 변성 아크릴
인증서	안료유형
인증 및 자격: 모든 규제 지역에서 VOC 함량 준수	이산화 티타늄
본 자료가 지원하는 모든 제품은 물과 용제를 제외 최대 100g/L의 VOC / VOC (83.lbs./gal.) 함유	고형분용적비
Qualifies for LEED® v4 Credit	40.0 ± 1.0%
Qualifies for CHPS low emitting credit (Collaborative for High Performance Schools)	시공가능 면적
CDPH v1 Emission Certified	300~400 Sq. Ft/갤런
기술지원 및 고객문의 본사 벤자민무어 매장에 연락바랍니다.	권장도막두께
한국벤자민무어페인트(주) TEL: 1577-3103 www.benjaminmoore.co.kr	젖은상태 : 4.0~5.5mils, 건조상태 : 1.6~2.2mils

표면의 질감과 기공도에 따라 페인트 양을 계산해야 합니다. 정확한 페인트 양이 색의 균일성과 초과 페인트 양을 최소화합니다.	
건조시간@77°F	지속건조 : 30분, 재도장 : 3~4시간
(25°C)@50%RH	완전건조 : 3~4일
페인트를 칠한 표면은 2주 후에 세척 가능합니다. 높은 습도와 차가운 온도로 인해 건조를 지연시키거나 재도장할 수 있습니다.	
건조도	융합
점성도	70-80KU
인화점	200°F(TT-P-141, Method 4293)
광택도	Flat(무광)
도장시 표면온도	최저 35°F(1.7°C), 최대 90°F(32°C)
희석	희석 불가
세척 희석제	깨끗한 물
갤런당 무게	11.0lbs
보관온도	최저 45°F(7.2°C), 최대 95°F(35°C)
<p>휘발성유기화합물(VOC) 87.6 Grams/Liter .73 LBS./Gallon</p>	

© 2015 Benjamin Moore Korea.,Ltd. All rights reserved

표면처리

페인트칠할 표면은 먼지, 더러움, 기름기, 왁스, 기름, 곰팡이 등의 이물질이 없이 깨끗하게 건조된 표면이어야 합니다. 먼지나 분필의 경우도 반드시 따뜻한 비눗물로 닦아주십시오. 표면 왁스의 경우 상업용 왁스 제거제를 이용해 없애주십시오. 잔여 기름기는 오일 유화제를 이용해 제거해주시고, 부스러기나 벗겨진 부분은 샌딩작업을 통해 제거해야 합니다. 녹슨 부위나 금속 잔여물은 도구를 이용해 깨끗이 만들어 주십시오. 심각하게 손상되거나 갈라진 면은 교체나 수리를 해주십시오. 모든 광택이 있는 표면은 가벼운 샌딩작업을 실시해 페인팅하기 적합한 표면으로 만들어 주십시오.

곰팡이 : 곰팡이에 영향을 받는 표면의 경우 제거 시 인산 3나트륨 (trisodium Phosphate) 한컵이나 가정용 표백제를 섞은 비암모니아(nonammoniated) 세척제 한컵과 따뜻한 물 세컵을 섞은 세제를 이용해주십시오. 세제는 10~20분 정도의 시간 동안 곰팡이가 있는 면에 묻혀 두시고 닦아주십시오. 세척 후 건조 시간은 24~48시간을 권장합니다.

작업면 준비를 위한 참고사항

광택 면 - 스틱스 제품이 샌딩 작업 없이도 도장이 가능한 제품 이더라도 적절한 작업 면의 준비를 권장합니다. 플라스틱판 (Formica)이나 세라믹 타일, 광택이 있는 페인트 면은 광택을 제거해주십시오. 스틱스 작업 후 3~4일 정도의 건조시간을 두고 최대한 접착이 떨어지지않게 만들어주십시오. 그러나 경우에 따라 스틱스는 라텍스 제품이나 유성 마감제와 함께 사용되어 1~2시간의 짧은 건조시간만이 필요할 수도 있습니다.

주의사항: 오래된 페인트표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납먼지가 방출될 수 있습니다. 납은 유독성물질입니다. 납가루에 노출되면 뇌손상을 일으킬 수 있으며, 특히 아이들과 임산부는 납먼지에 노출되는 것을 피해야 합니다.

납노출을 피하기 위해 NIOSH에서 입증된 마스크를 사용하십시오. HEPA 진공청소기와 젖은 걸레로 조심스럽게 닦아냅니다. 작업 전, 어떤 방법으로 가족과 당신을 보호할 수 있는지 보건소에 문의하십시오.

칠 방법

스틱스는 롤러, 브러시, 도장용 패드, 스프레이 작업이 가능합니다. 좋은 품질의 나일론 브러시를 사용하거나 1/4" ~1/2" 합성 섬유 롤러를 이용해 주십시오. 희석하지 마시고 작업시 온도가 35°F(1.7°C) 미만이라면 스틱스 사용을 권장하지 않습니다. 직사 광선을 피해주고 높은 온도의 도장면에 작업하지 마십시오. 비나 높은습도에서 작업을 금하고 비가 오거나 이슬이 생긴다면 2시간 전에는 작업 중단해주십시오. 만약 표면 온도가 5°F미만에서는 절대 페인팅 작업을 하지 마십시오.

두 성분의 페인트를 사용해 도장 시 24시간의 건조시간을 가지고 플라스틱 합성물의 경우 테스트를 거쳐 주시고 전체 작업을 진행해주십시오.

희석 및 청소

청소: 페인팅 도구는 사용 후에 즉시 따뜻한 비눗물에 씻으십시오.

스프레이 장비의 경우 녹스는 것을 방지하기 위해 페인트용 경유와 섬유유연제가 필요합니다.

제품은 전부 사용하거나 올바르게 처분해주십시오. 마른 빈 깡통은 재활용할 수 있습니다. 일반적인 처리 방법은 지역보건당국이나 해당 구청에 처분방법을 문의하십시오.

환경, 건강, 안전성의 정보

올바른 환기 환경에서 사용하십시오. 스프레이 입자나 사포질 먼지를 마시지 마십시오. 칠을 할 때나 마르는 동안에 신선한 공기가 통할 수 있도록 해주십시오. 눈에 들어가는 것을 피해주고 지속적 또는 반복적으로 피부에 닿지 않게 해주십시오. 사포질과 청소 시에도 NIOSH가 인증한 마스크를 착용하여 먼지와 스프레이 입자를 마시지 마십시오. 마스크 제조사의 사용법으로 사용하십시오. 사용 후엔 제품을 밀봉하시고 손을 깨끗이 씻어 줍니다.

응급치료 : 눈에 접촉 시, 15분간 흐르는 물에 씻어내십시오. 피부에는 비누와 물로 씻어 냅니다. 만약 숨을 쉬기 어려울시, 그 공간을 떠나 신선한 공기를 접하십시오. 만약 불편함이 지속된다면 즉시 약 처방을 받으십시오.

옆질러졌을 시 : 사용하지 않는 물질로 흡수 시키거나 위에 '청소'에 명시된 바와 같이 처리해주십시오.

얼지 않게 하고 아이들로부터 멀리하세요.

건강과 안전에 대한 추가 정보는 소재 안전성 데이터 시트 (Material Safety Data Sheet) 참고

© 2015 Benjamin Moore Korea.,Ltd. All rights reserved

